

# Dossier ressource

M.C. Réalisation de circuits oléohydrauliques et pneumatiques

Epreuve Pratique

E2 : Activités de réalisation et interventions



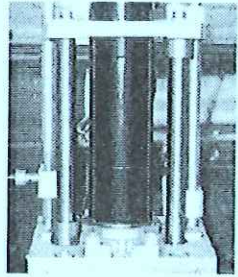
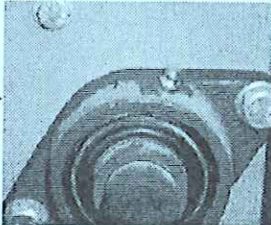
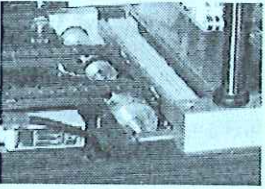
Durée : 6 h 00 – Coefficient : 6

Dossier paginé de 1/7 à 7/7

EXAMEN : Mention complémentaire : Réalisation de circuits oléohydrauliques et pneumatiques				SUJET	
Epreuve : Activités de réalisation et interventions					
Session : 2010	Repère: E2	Durée : 6 h	Coef : 6	Epreuve pratique	Page : 1 /7

## Opérations de Surveillances

<b>Désignation de la machine :</b>		<b>Nom :</b> ECOLPAP	<b>Marque :</b> BEMA	<b>N°:</b> 1
ZONE : Systèmes BATIMENT : K	Gamme N°: 2 Page N°: 2/2	<b>MAINTENANCE PREVENTIVE SYSTEMATIQUE</b>		
<b>OPERATIONS</b>				

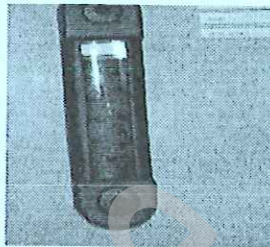
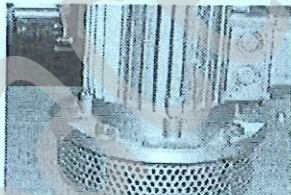

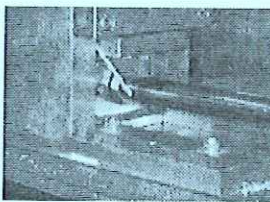
N°	ACTIONS à EFFECTUER	MODE OPERATOIRE	OBSERVATIONS
1	Réglage de la pression hydraulique et prélèvement d'huile pour analyse d'huile	A la main	
2	Réglage de la pression pneumatique et contrôle du filtre	A la main	
3	Graissage des colonnes Vérification de la fixation du vérin Vérification de l'état de la chaîne du transporteur	A la main	  

<b>EXAMEN : Mention complémentaire :</b>					<b>SUJET</b>
<b>Réalisation de circuits oléohydrauliques et pneumatiques</b>					
Epreuve : Activités de réalisation et interventions					
Session : 2010	Repère: E2	Durée : 6 h	Coef : 6	<b>Epreuve pratique</b>	Page : 2 /7




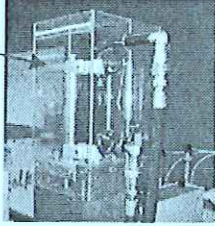
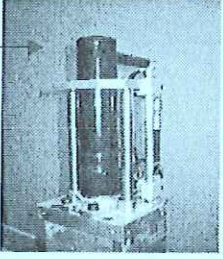
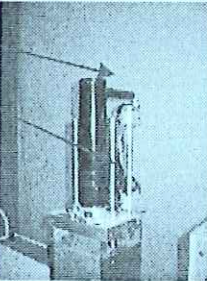
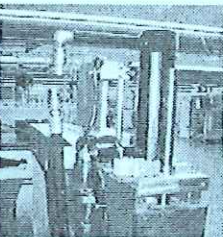
## Opérations de Surveillances

<b>Désignation de la machine :</b>		Nom : ECOLPAP	Marque : BEMA	N°: 1
ZONE : Systèmes BATIMENT : K	Gamme N°: 2 Page N°: 2/2	<b>MAINTENANCE PREVENTIVE SYSTEMATIQUE</b>		
<b>OPÉRATIONS</b>				

N°	ACTIONS à EFFECTUER	MODE OPERATOIRE	OBSERVATIONS
4	Vérification du niveau d'huile et de la température de l'huile après 30 minutes de fonctionnement	A la main	
5	Vérification de la fixation du moteur de la ventilation du four	A la main	
6	Vérification de l'état des tuyaux hydraulique chaîne du transporteur	A la main	
7	Vérification de la fixation du sabot poussoir	A la main	

<b>EXAMEN : Mention complémentaire :</b>					<b>SUJET</b>
<b>Réalisation de circuits oléohydrauliques et pneumatiques</b>					
Epreuve : Activités de réalisation et interventions					
Session : 2010	Repère: E2	Durée : 6 h	Coef : 6	Epreuve pratique	Page : 3 /7

## Démontage du vérin hydraulique du compacteur

<b>Désignation de la machine :</b>		Nom : ECOLPAP	Marque : BEMA	N°: 1
ZONE : Systèmes BATIMENT : K	Gamme N°: 2 Page N°: 1/3	<b>MAINTENANCE PREVENTIVE SYSTEMATIQUE</b>		
<b>OPERATIONS</b>				
N°	Actions à effectuer	Mode opératoire	Observations	
Système consigné				
1	Dévissez le bouton étoile 23 et les vis 6 pans M5	A la main		
2	Enlever les 2 capots plastique 18 - 19	Clé 6 pans de 5		
3	Dévisser le 2 vis 6 pans M6 Enlever le guide colonnes supérieures 12	Clé 6 pans de A la main		
4	Dévisser Enlever les supports de détection 14 ↳ Repérer les positions des capteurs	Clé 6 pans de A la main		
5	Débranchez tuyauterie hydraulique	A la main		

EXAMEN : Mention complémentaire :

Réalisation de circuits oléohydrauliques et pneumatiques

SUJET

Epreuve : Activités de réalisation et interventions

Session : 2010

Repère: E2

Durée : 6 h

Coef : 6

Epreuve pratique

Page : 4 / 7



<b>Désignation de la machine :</b>		<b>Nom :</b> ECOLPAP	<b>Marque :</b> BEMA	<b>N°:</b> 1
<b>ZONE :</b> Systèmes <b>BATIMENT :</b> K	<b>Gamme N°:</b> 2 <b>Page N°:</b> 2/3	<b>MAINTENANCE PREVENTIVE SYSTEMATIQUE</b>		
<b>OPERATIONS</b>				
N°	Actions à effectuer	Mode opératoire	Observations	
6	Dévissez les 6 vis 6 pans M10 du bloc de guidage 11	Clé 6 pans de 10		
7	Retirer l'ensemble vérin 3 et embout de vérin 1 <small>⚠ Attention au poids du sous ensemble</small>	A la main		
8	Séparer le vérin 3 de l'embout du vérin  Dévissez les 4 vis 6 pans M6	Clé 6 pans de 6		
9	Enlever la pièce bloc de guidage 11	A la main		

<b>EXAMEN : Mention complémentaire :</b>					<b>SUJET</b>
<b>Réalisation de circuits oléohydrauliques et pneumatiques</b>					
Epreuve : Activités de réalisation et interventions					
Session : 2010	Repère: E2	Durée : 6 h	Coef : 6	Epreuve pratique	Page : 5 / 7

Désignation de la machine :

Nom : ECOLPAP

Marque : BEMA



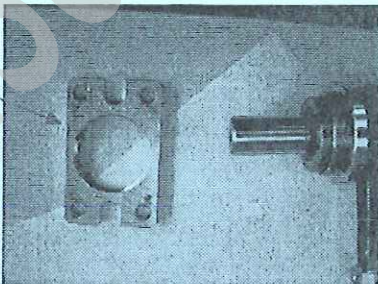
N°: 1

ZONE : Systèmes  
BATIMENT : K

Gamme N°: 2  
Page N°: 3/3

MAINTENANCE PREVENTIVE SYSTEMATIQUE

OPERATIONS

N°	Actions à effectuer	Mode opératoire	Observations
10	Dévisser la vis 6 pans de 8 du vérin 3	Maillet et clé six pans de 8	
11	Dévissez la bride de fixation du vérin 3 	A la main	

EXAMEN : Mention complémentaire :

Réalisation de circuits oléohydrauliques et pneumatiques

SUJET

Epreuve : Activités de réalisation et interventions

Session : 2010

Repère: E2

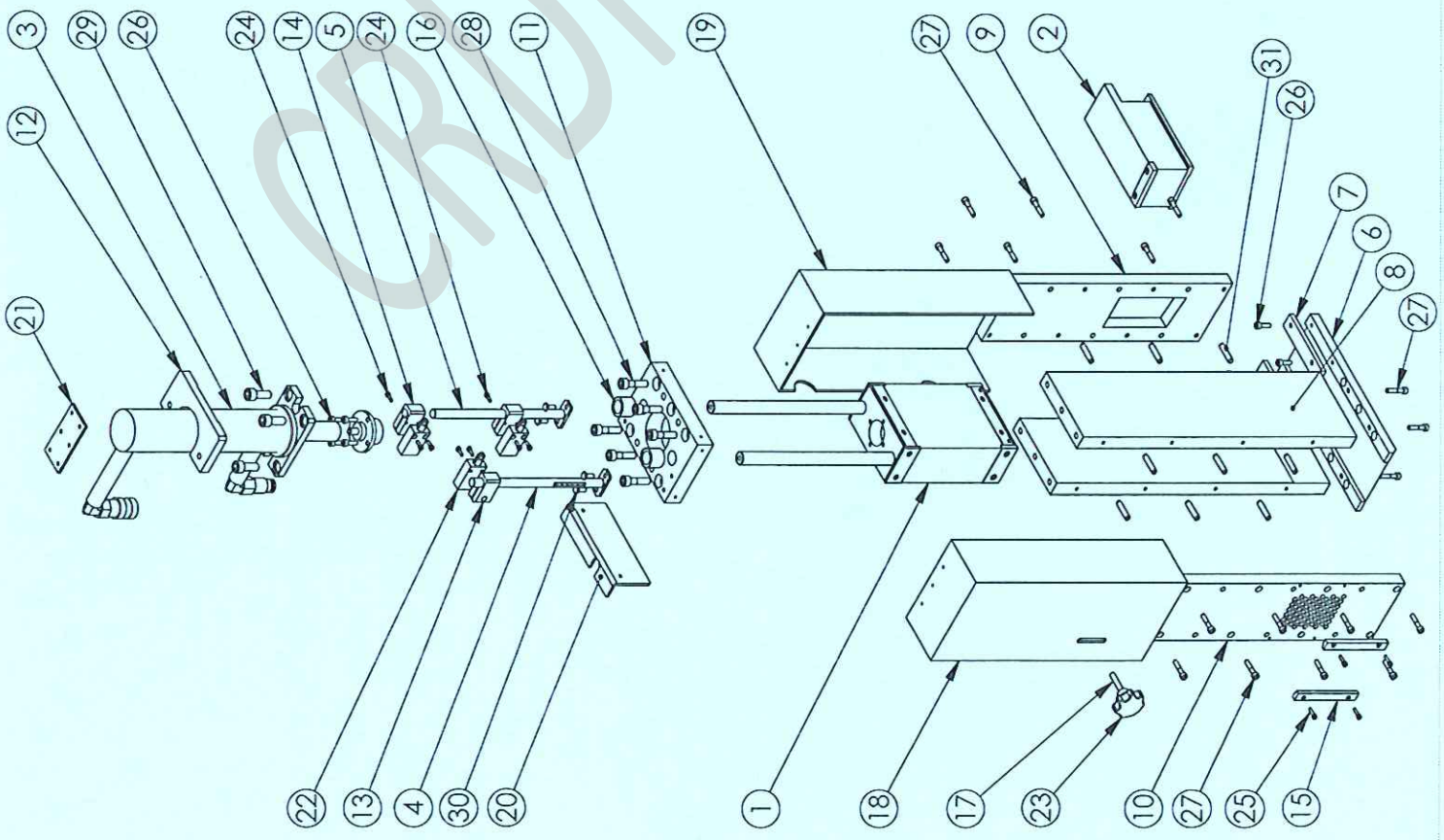
Durée : 6 h

Coef : 6

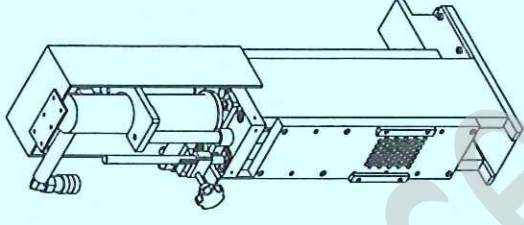
Epreuve pratique

Page : 6 / 7





Rep	Qté	N° de pièce	Désignation	Référence	Matériau	Traitement	Observation
1	1	EMO00082	Embout de vérin				
2	1	EMO00083	Tiror				
3	1	EMO00084	Assemblage vérin				
4	1	EMCO0028	Support de détecteur		A 60	Zingué	
5	1	EMCO0029	Support de détecteur		A 60	Zingué	
6	1	FMFO0197	Rail de guidage		40 CMD 8	Zinguage blanc	
7	2	FMFO0198	Guide supérieur		40 CMD 8	Zingué	
8	2	FMFO0199	Plat latéral		Z 35 CD 175		
9	1	FMFO0200	Plaque arrière		Z 160 CDV 12	Traitement sous vide	
10	1	FMFO0201	Plaque avant		A 60	Zingué blanc	
11	1	FMFO0202	Bloc de guidage		Alu	Zingué blanc	
12	1	FMFO0203	Guide colannes supérieur		Alu 4G	Anodisation incolore	
13	1	FMFO0205	Support détection réglable		Alu 4G	Anodisation incolore	
14	2	FMFO0206	Support de détection		Alu 4G	Anodisation incolore	
15	2	FMFO0207	Glisnière				
16	2	FMFO0114	Entretoise		Inox 304 L		
17	1	FMFO0119	Axe		A 60	Zingué blanc	
18	1	FMT00261	Capot droit		Polycarbonate		
19	1	FMT00260	Capot gauche		Polycarbonate		
20	1	FMT00267	Carter vérin hydraulique		Polycarbonate		
21	1	FMT00268	Plaque de fixation		Polycarbonate		
22	3	XCM A102	Interrupteur de position à galet	XCM-102 ?			
23	1	AMEO0178	Boulon étroit avec insert apparent				AMEO 0046
24	8	vis chc M4-12	Vis 6 pans creux				AMEO 0178
25	4	vis chc M4-16	Vis 6 pans creux				AMEO 0118
26	8	vis chc M6-20	Vis 6 pans creux				AMEO 0119
27	18	vis chc M6-30	Vis 6 pans creux				AMEO0010
28	6	vis chc M10-40	Vis CHC M10				AMVO 0088
29	4	vis chc M12-30	Vis CHC M12				AMVO 0085
30	4	vis H M6-16	Vis H				AMVO 0205
31	12	521-8x36	Goupille cylindrique taraudé	521-8x36			AMVO 0206
							AMEO 0179



**Ind. Date** : A3  
**Matière** : A3  
**Tol. gen.** : 1:8  
**Ech.** : 1:8

**Modification**  
 Traitement et protection:

**Demandeur**  
 Auteur: GP  
 Date: 30/06/03

**Ets BEMA**  
 rue du Coullange  
 38470 VINAY  
 Tél. 04 76 36 72 88 / Fax 04 76 36 76 34

**Compacteur**  
**Compacteur**

Désignation:

Plan n° EMO00266  
 Ind. 7/7

Ce document est la propriété de BEMA SA. Reproduction et diffusion interdites.